



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

stellt das

ZERTIFIKAT

Nr. ZCV-23-128/C02

aus, das bescheinigt, dass die Organisation

GAF s.r.o.

Sitz: Zemědělská 1378, 564 01 Žamberk, Tschechische Republik

Id.Nr.: 601 09 611

die Konformität

des Schweißprozesses

mit den technischen Anforderungen der Norm

EN 15085-2:2020
in Klassifikationsstufe CL 1

nachgewiesen wurde, gemäß dem Zertifizierungsschema NKV-CS-001,
das gemäß Zertifizierungsschema 6 der Norm EN ISO/IEC 17067:2014 entwickelt wurde,

im folgenden Geltungsbereich:

Schweißen von Komponenten der Schienenfahrzeuge.

Die weiteren Informationen, welche sich auf den Zertifizierungsumfang beziehen, sind in der Anlage zu diesem Zertifikat aufgeführt, die dessen untrennbarer Bestandteil ist und 1 Seite enthält.

Die Gültigkeit des Zertifikats bedingt von der Erfüllung der Normen, nach denen das Prozess zertifiziert ist, und der Einhaltung der Vorschriften ab der zwischen der zertifizierten Organisation und der Zertifizierungsstelle abgeschlossenen Vertrags über Überwachungstätigkeiten Nr. ZCV-23-128/S01.

Organisation Zertifizierung ab 18.08.2011
Zertifikatsgültigkeit bis 09.08.2026
Praha, Datum 09.08.2023



V 3148



Dipl.-Ing. Miloslav Musil
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908



Zertifizierungsstelle für Zertifizierung von Produkten Nr. 3148 akkreditiert von ČIA nach ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Anlage zum Zertifikat Nr. ZCV-23-128/C02

Seite 1

Zertifizierungsumfang:

Werkstattadresse:	Tätigkeitsarten nach EN 15085-2, Art. 4.2:
Zemědělská 1378, 564 01 Žamberk, Tschechische Republik	P, D
Bemerkung: Kleiner Schweißhersteller	

Schweißprozess (ISO 4063)	Werkstoffgruppe (CEN ISO/TR 15608)	Abmessungen (mm)	Bemerkung
135	1.2	1,7 - 5,0	-
135	1.2	stab D \geq 25 blech 5,0 - 30,0	stab + blech FW
141	1.2	stab D=3,5 -14,0 blech 3,0 - 12,0	stab + blech FW
141	8.1	1,0 - 4,0, D \geq 12,5 4,0 - 9,6/1,4 - 4,0	-
135	8.1 - 1.2	1,96 - 5,6	-
135	8.1	1,96 - 5,6	-
135	8.1	1,96 - 3,64	-
141	23	1,5 - 6,0	-
-	-	-	-

Schweißaufsichtspersonen:

Arbeitsfunktion / Qualifikationsstufe nach EN 15085-2, Art. 5.3	Name, Geburtsdatum	Qualifikation
Verantwortliche Schweißaufsichtsperson (SAP) / A	Ing. Luděk Fofňka, 15.08.1989	IWE/CZ 18003
Erster Stellvertreter der verantwortlichen SAP / A	Ing. David Rosenberger, 29.08.1985	IWE/CZ 10068
Anderer Vertreter / C	Lukáš Vrba, 04.02.1975	IWP/CZ 09030

Organisation Zertifizierung ab 18.08.2011
Zertifikatsgültigkeit bis 09.08.2026
Praha, Datum 09.08.2023



V 3148



Dipl.-Ing. Miloslav Musil
Stellvertretender Leiter der Zertifizierungsstelle