



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

CERTIFIKÁT

č. ZCV-23-128/C01

kterým osvědčuje, že subjekt

GAF s.r.o.

Sídlo: Zemědělská 1378, 564 01 Žamberk

IČ: 601 09 611

Provozovna: Zemědělská 1378, 564 01 Žamberk

prokázal shodu

procesu svařování

s požadavky normy

ČSN EN ISO 3834-2:2022

v souladu s certifikačním schématem TD201,
vypracovaným podle certifikačního schématu typu 6 normy ČSN EN ISO/IEC 17067:2014

v následujícím rozsahu:

**Stroje, zařízení a díly pro potravinářství.
Stroje pro zemědělství. Zařízení pro zdravotnictví.
Díly pro vozidla. Svařování komponentů kolejových vozidel.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení
smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-23-128/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Subjekt certifikován od 18.08.2011

Platnost certifikátu do 09.08.2026

V Praze, dne 09.08.2023



Ing. Miloslav Musil
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu



DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 560, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-23-128/C01

Strana 1

ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu: Díly pro vozidla, zemědělské a potravinářské stroje

Produktové normy nebo alternativní normy: ČSN EN 15 085-2

Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608): 1.2, 8.1, 23

Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063): 135, 141

Metoda svařování (ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
135	1.2	1,7 - 5,0	-
135	1.2	tyč $D \geq 25$ plech 5,0 - 30,0	tyč + plech FW
141	1.2	tyč $D=3,5 - 14,0$ plech $t=3,0 - 12,0$	tyč + plech FW
141	8.1	1,0 - 4,0, $D \geq 12,5$ 4,0 - 9,6/1,4 - 4,0	-
135	8.1 - 1.2	1,96 - 5,6	-
135	8.1	1,96 - 5,6	-
135	8.1	1,96 - 3,64	-
141	23	1,5 - 6,0	-
-	-	-	-

Pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / Úroveň kompetence dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
Svářečský dozor / Komplexní (C)	Ing. Luděk Fofoňka, 15.08.1989	IWE/CZ 18003
Zástupce svářečského dozoru / Komplexní (C)	Ing. David Rosenberger, 29.08.1985	IWE/CZ 10068

Subjekt certifikován od 18.08.2011
Platnost certifikátu do 09.08.2026
V Praze, dne 09.08.2023




Ing. Míloslav Musil
Zástupce vedoucího Certifikačního orgánu