



**DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV**

Litomyšlská 1637, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

vydává

# CERTIFIKÁT

č. ZCV-17-117/C01

kterým osvědčuje, že subjekt

**GAFs.r.o.**

Sídlo:

Žamberk, Zemědělská 1378, PSČ 564 01

IČ: 60109611

Provozovna:

Žamberk, Zemědělská 1378, PSČ 564 01

prokázal shodu

**procesu svařování**

s normou – certifikačním schématem

**ČSN EN ISO 3834-2:2006**

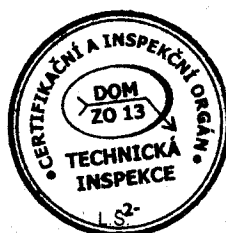
v následujícím rozsahu:

**Stroje, zařízení a díly pro potravinářství. Stroje pro zemědělství.  
Zařízení pro zdravotnictví.  
Díly pro vozidla. Svařování komponentů kolejových vozidel.**

Další informace týkající se rozsahu certifikace jsou uvedeny v příloze tohoto certifikátu,  
která tvoří jeho nedílnou součást a obsahuje 1 stranu.

Platnost certifikátu je podmíněna plněním norem, podle kterých je proces certifikován a plněním ustanovení smlouvy o kontrolní činnosti č. ZCV-14-119/S01 uzavřené mezi certifikovaným subjektem a certifikačním orgánem.

Subjekt certifikován od 18.08.2011  
Platnost certifikátu do 10.08.2020  
V České Třebové, dne 10.08.2017



Ing. Jaroslav Doležal  
vedoucí Certifikačního orgánu



# DOM - ZO 13, s.r.o., Technická inspekce COV

Litomyšlská 1637, CZ 560 02 Česká Třebová, IČ: 252 61 908

Certifikační orgán certifikující produkty č. 3148 akreditovaný ČIA podle ČSN EN ISO/IEC 17065:2013

Příloha k certifikátu č. ZCV-17-117/C01

Strana 1

## ROZSAH ČINNOSTI

Druh produktu: Díly pro vozidla, zemědělské a potravinářské stroje

Produktové normy nebo alternativní normy: ČSN EN 15 085-2

Skupiny základních materiálů (dle CEN ISO/TR 15608): 1.2, 8.1, 23

Procesy svařování a příbuzné procesy (dle ISO 4063): 135, 141

Metoda svařování (EN ISO 4063)	Skupina základního materiálu (CEN ISO/TR 15608)	Rozměry základního materiálu (mm)	Poznámka
135	1	P FW 1,7 – 5,0 P BW 1,96 – 3,64	-
135	1	tyč + plech FW	tyč $D \geq 25$ plech 5,0-30,0
141	1	tyč + plech FW	tyč $D=3,5-14,0$ plech $t=3,0-12,0$
141	8.1	T BW 1,4 - 4,0 $D \geq 12,5$ T FW 1,4 - 4,0 $D \geq 12,5$ P FW 1,0 -3,0 P FW 4,0 -9,6/1,4 - 4,0	-
135	8.1 – 1.2	P FW 1,96 – 5,6	-
135	8.1	P FW 1,96 – 5,6	-
135	8.1	P FW 1,96 – 3,64	-
141	23	P BW ,FW 1,5 – 6,0	-

### Odpovědní pracovníci svářečského dozoru:

Pracovní funkce / úroveň dle ISO 14731	Jméno, datum narození	Kvalifikace
odpovědný svářečský dozor / a )	Ing. David Rosenberger, 29.08.1985	IWE/CZ 10068
zástupce svářečského dozoru /	-	-

Subjekt certifikován od 18.08.2011  
Platnost certifikátu do 10.08.2020  
V České Třebové, dne 10.08.2017



Ing. Jaroslav Doležal  
vedoucí Certifikačního orgánu